

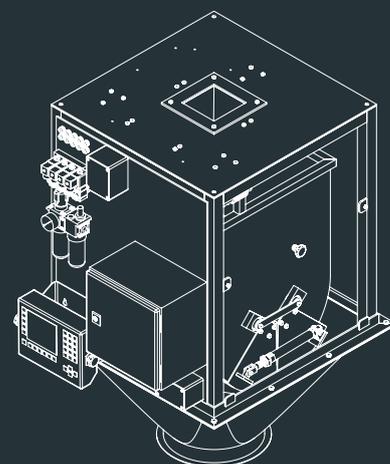
# HAMBURGER WAAGENBAU

WÄGE- UND DATENTECHNIK



## SELBSTTÄTIGE NETTO-ABSACKWAAGE TYP: HWB SWA50

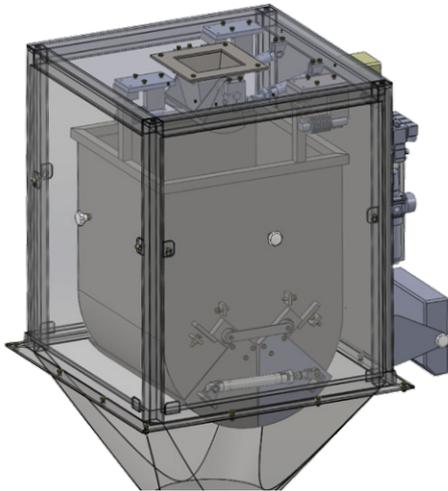
- Für 10 – 50 kg Gebinde / Säcke
- Für trockene und frei-fließende Feststoffe
- Hohe Durchsatzleistung bis zu 12.000 kg/h
- Sollwertgenaue Dosierung durch pneumatische Klappensteuerung (grob/fein)
- Eichfähig



70856-DBL-0010/0516

# SELBSTTÄTIGE NETTO-ABSACKWAAGE

## TYP: HWB SWA50



### Selbsttätige Waage zum Abfüllen von pulverförmigen bis körnigen, freifließenden Feststoffen

- Alle produktberührenden Teile komplett aus Edelstahl
- Nennvolumen des Wägebekälters: 100 l (anpassbar)
- Pneumatische Grob/Fein Dosierklappen
- Ein-/Auslaufmaße: individuell anpassbar
- Anschlussspannung: 230VAC

### Wägedaten

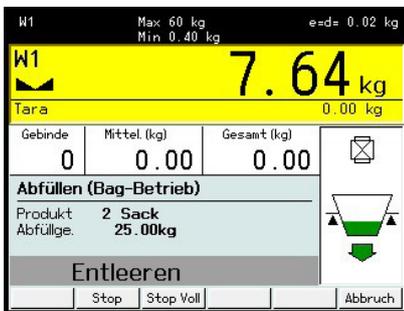
- Wägebereich: 60 kg
- Auflösung: 20 g
- Leistung bei Sollwert = 50 kg: bis zu 12.000 kg/h
- Eichfähig gemäß Richtlinie 2014/32/EU

### Betriebsarten

- Sollwertgenaues Abfüllen in Gebinde von 10 – 50 kg
- Totalisierendes Abfüllen in Gebinde über dem Wägebereich (z. B. Big Bags)
- Automatischer- und Halbautomatischer Betrieb

### Bedienung

- Komfortable Bedienung über TFT-Farbbildschirm
- Abgesetzte Bedienung möglich
- Registrierung und Bewertung aller Daten
- Verarbeitung von Beizeichen, z. B. Chargen-Nummern
- Toleranzüberwachung
- Produktspeicher für 99 Einträge



### Optionen

- Sackklemmvorrichtung
- Alternative Dosierorgane (Vibrationsrinne, Dosierschnecke, Dosierschieber)
- Belegdrucker zur Protokollierung
- Labeldrucker zur Kennzeichnung
- Diverse Schnittstellen zur Anbindung übergeordneter Systeme (SPS, EDV, etc.)
- Wäge-EDV zur Auftragsverwaltung