

# HAMBURGER WAAGENBAU

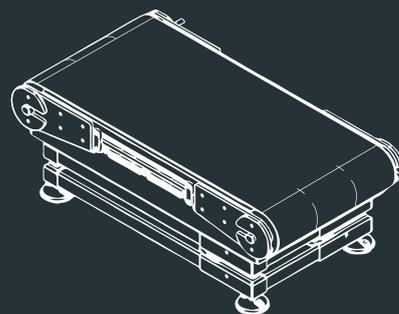
WÄGE- UND DATENTECHNIK



## HWB – DYNAMISCHE KONTROLLWAAGE

Mit Gurtförderer für selbsttätige Kontrollwägungen

- Produktdaten mit Sollwertvorgaben und Toleranzgrenzen
- Für Kontrollgewichte von 1500 g - 300 kg
- Für Bandgeschwindigkeiten von ca. 0,3 m/s
- Eichfähiges System
- Registrierung inkl. Statistikdatei



70856-DBL-0100/1017

# DYNAMISCHE KONTROLLWAAGE



## Funktion

Die dynamische Kontrollwaage besteht aus einem Gurtförderer, welcher auf einem Wägerahmen, mit höhenverstellbarer Unterkonstruktion, montiert ist. Das System lässt sich somit leicht in vorhandene Fördereinrichtungen integrieren. Durch eine Produktauswahl werden die hinterlegten Parameter, wie Sollwert und Toleranzgrenzen, für die Kontrollwägungen bestimmt. Während des dynamischen Wägens erfasst das System neben jedem einzelnen Gewicht auch Mittelwerte, Standardabweichung und Anzahl der Wägungen. Diese werden als Statistikdatei oder Ausdruck ausgegeben.

## Technische Daten

Wägebereich:	1500 g - 300 kg
Betriebsspannung:	230 VAC / 50 Hz
Steuerspannung:	24 VDC
Gurtlänge:	400 - 1500 mm
Gurtbreite:	240 - 1000 mm
Antrieb:	Trommelmotor
Fördergeschwindigkeit:	0,29 m/s (optional variabel)
Datenbank:	für bis zu 99 Produkteinträge

## Features

- Komfortable Bedienung mit 7" TFT-Farbdisplay
- Kommunikation mit übergeordneter Steuerung möglich
- Signalausgang für Ausschleusevorrichtung
- Registrierung der Ergebnisse in Statistikdatei inkl. Mittelwert, Standardabweichung und Anzahl der Wägungen
- Statistikdruck entspricht der FPVO (Fertigpackungsverordnung)
- Eichfähig als SWE bei Verwendung optionaler Lichtschranken
- Optionale Motorsteuerung mit Frequenzumrichter für variable Bandgeschwindigkeit

Durch eine Projektierung auf Basis von Bandgeschwindigkeit, Wägebereich, geforderter Genauigkeit und Produktabmessung lässt sich das System an spezifische Anforderungen anpassen.

